

34 3439

код ОКП

КОРОБКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ
(КРТ-022)

ПАСПОРТ

АНСЖ.03Э.00.000ПС

1. Настоящий паспорт предназначен для коробки распределительной взрывозащищенной завода-изготовителя ЗАО «АЗС Технологии» - далее по тексту-КРТ-022.

2. В данном паспорте приведены сведения о конструкции изделия, правила эксплуатации и условия работы, рекомендации по техническому обслуживанию и ремонту, а также другие сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделия.

3. К монтажу и эксплуатации допускаются лица, прошедшие проверку знаний ПТЭ и ПТБ и освоившие данное руководство.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА.

1.1. Назначение изделия.

1.1. Коробка распределительная КРТ-022 предназначена для выполнения соединений и ответвлений кабельных электропроводок, проложенных в помещениях и наружных установках во взрывоопасных зонах классов 1 и 2 согласно ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), гл. 7.3 ПУЭ и других нормативных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах всех классов, при этом в сетях должны быть предусмотрены устройства для разгрузки кабеля.

1.1.2. Коробка КРТ-022 имеет уровень взрывозащиты «взрывобезопасный», вид защиты «взрывонепроницаемая оболочка» маркируется IExdIICT4 по ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98) и имеет кабельный ввод «d» (сальниковый ввод).

1.1.3. Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации от минус 50 до +50°C.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры приведены на рис. №№1-2.

1.3. Устройство и работа.

1.3.1. Коробка состоит из корпуса и крышки. Крышка ввинчивается в корпус по резьбе М90х2 «взрыв» и уплотняется резиновым кольцом. На крышке имеется специальной формы прилив для усиления затяжки.

1.3.2. В базовом варианте в корпус по резьбе $G^3/4''$ устанавливаются 4 кабельных ввода.

1.3.3. К опорной поверхности коробки крепится планка через глухие резьбовые отверстия корпуса.

1.3.4. Внутри и снаружи корпуса установлены винты заземления.

1.3.5. В коробке монтируется клеммная колодка.

1.3.6. Взрывозащищенность коробок с маркировкой по взрывозащите IExdIICT4 обеспечивается видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» («d») по ГОСТ Р 51330.1-99 (МЭК 60079-1-98).

1.3.7. Вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» основан на методе сдерживания взрыва, главный принцип которого, не дать взрыву распространиться за пределы оболочки прибора.

1.3.8. На чертежах средств взрывозащиты показаны резьбовые взрывонепроницаемые соединения, обеспечивающие взрывозащиту

1.3.9. Температура наружных и внутренних частей коробки, включая контактные соединения не должна превышать 135°C.



1.4 Технические характеристики.

№	Наименование параметра	Величина параметра
1	Максимальное напряжение	660 В
2	Максимальная сила тока	23 А
3	Максимальное сечение жил кабеля	2,5 мм ²
4	Максимальный диаметр кабеля	11 мм
5	Минимальный диаметр кабеля	9,5 мм
6	Маркировка по взрывозащите	IEXdIICT4
7	Степень защиты от внешних воздействий	IP65
8	Масса (коробки в сборе)	1,5 кг
9	Максимальный диаметр корпуса	120 мм
10	Максимальный диаметр коробки (с вводами)	240 мм
11	Максимальная высота	95 мм
12	Количество кабельных вводов	2-4 шт.

1.5. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, ИНСТРУМЕНТЫ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

1.5.1. Для вскрытия взрывонепроницаемых оболочек, для монтажа и профилактического обслуживания используется специальный инструмент и измерительные приборы.

1.6. МАРКИРОВКА.

1.6.1. Предупредительная надпись «Открывать, отключив от сети» нанесена на крышку коробки (см. рис. 1).

1.6.2. Маркировка нанесена на наружной поверхности коробки способом, обеспечивающим стойкость к воздействиям внешней среды (шильда металлическая) и содержит следующую информацию:

- наименование фирмы-изготовителя;
- тип коробки (условное обозначение);
- максимальное напряжение;
- максимальное сечение жилы кабеля (провода);
- маркировку взрывозащиты по ГОСТ Р 51330.0-99(МЭК 60079-0-98);
- степень защиты оболочки от воздействий внешней среды;
- климатическое исполнение и категорию размещения;
- месяц и год изготовления;
- клеймо технического контроля.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

2.1. Организация эксплуатации и выполнение мероприятий по технике безопасности должны проводиться в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок», раздел 7.3.

2.2. Необходимо соблюдать следующее:

-монтаж, сборку и разборку должен производить персонал, изучивший настоящий документ и проинструктированный по мерам безопасности при работах на электроустановках.

2.3. Запрещается:

- эксплуатировать коробки в зонах, не соответствующих маркировке по взрывозащите;
- снимать крышку, не отключив напряжение в сети;



- монтировать кабель с другим диаметром, чем указанный;
- эксплуатировать коробки с незаглушенными отверстиями;
- эксплуатировать коробки с дефектами на взрывозащищённых поверхностях.

2.4. Монтаж коробок должен производиться в строгом соответствии с гл.3.4 ПЭЭП и ПТБ, ПУЭ гл. 7.3 и настоящим техническим описанием.

2.5. Место присоединения жил кабеля должно быть тщательно зачищено с целью создания надёжного контакта.

2.6. В процессе эксплуатации обслуживающий персонал должен внимательно следить за состоянием средств взрывозащиты, обеспечивающих предотвращение и локализацию взрыва внутри оболочки коробки, контролировать концентрацию взрывоопасной смеси в производственных зонах.

2.7. Следует проводить не реже одного раза в год техническое обслуживание коробок, для чего необходимо:

- отключить сеть;
- протереть коробку и произвести внешний осмотр;
- снять крышку и подтянуть контактные соединения, включая заземление;
- произвести осмотр поверхности «взрыв»;
- удалить старую смазку тампоном, смоченным растворителем;
- проверить целостность уплотнительных колец, при необходимости заменить;
- собрать коробку в обратной последовательности, при этом поверхность «взрыв» смазать слоем смазки типа «Литол» или «ЦИАТИМ 221».

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ХРАНЕНИЕ.

3.1. Коробки могут храниться в помещениях или под навесами при температуре от минус 50°С до плюс 50°С и относительной влажности до 80 %.

3.2. В воздухе помещения не должно быть кислотных и щелочных примесей. Коробки должны храниться в заводской упаковке.

3.3. Коробки транспортируются в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие коробок требованиям ТУ 3434-022-43512348-2005 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Срок службы коробок (кроме уплотнительных элементов) -10 лет. (ГОСТ Р 27.002-2009)

5.3. Гарантийный срок эксплуатации- 12 месяцев с даты продажи изделия.

5.4. Срок сохраняемости -24 месяца с момента изготовления.

5. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

5.1. Рекламационный акт составляется в установленном порядке в случае выявления дефектов и неисправностей, ведущих к выходу из строя изделия ранее гарантийного срока.

5.2. В рекламационном акте следует указать:

- дату изготовления изделия;
- дату ввода в эксплуатацию ;
- дефекты, неисправности и условия при которых они выявлены;



6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|-------|
| 6.1. КРТ в сбор (корпус, крышка, 4 кабельных ввода, клеммная колодка, комплект втулок уплотнительных, 2 заглушки) | 1 шт. |
| 6.2 Паспорт | 1 шт. |
| 6.3 Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

Рис.1

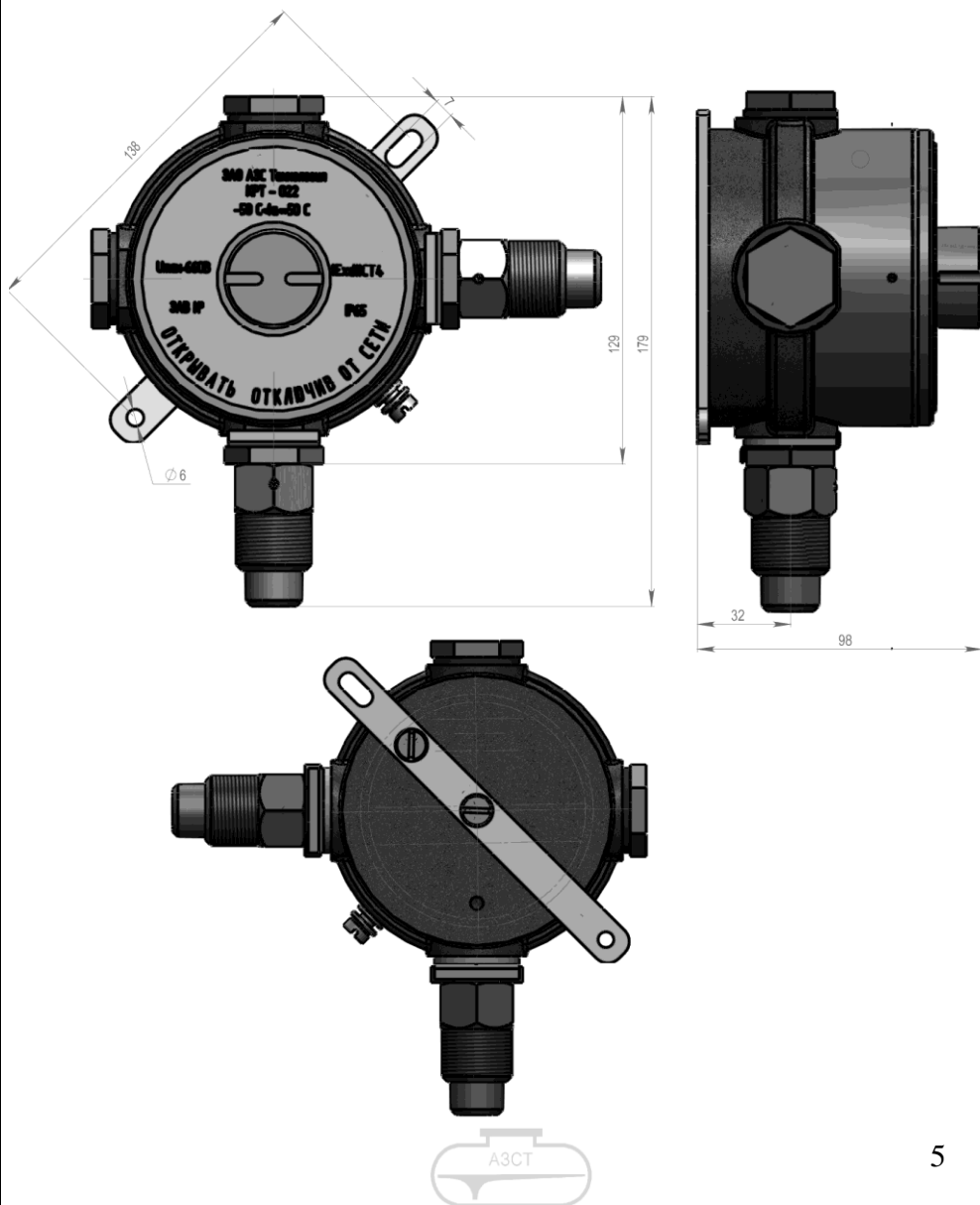
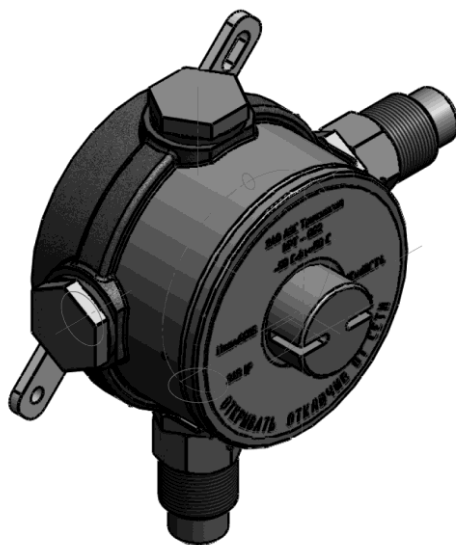
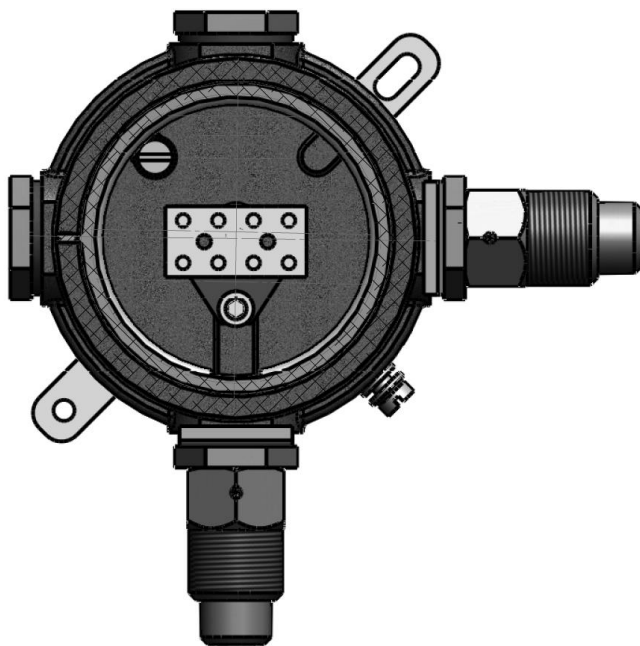


Рис.2



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Коробка распределительная КРТ-022

соответствует комплекту конструкторской документации АНСЖ 033.00.000СБ техническим условиям ТУ 3434-022-43512348-2005 и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Штамп ОТК _____

Дата приемки _____

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделий производится согласно ГОСТ 30166-95 и другим действующим региональным нормативным документам. Все материалы, используемые в коробках, не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. После окончания эксплуатации они не требуют специальной утилизации и могут быть сданы как вторичное сырьё, в соответствии с действующими правилами.

Алюминиевые детали, представляющие собой отходы цветных металлов, подлежат сбору и реализации в соответствии с ГОСТ 1639-78.

10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ И ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ.

Сведения о рекламациях отправлять на завод изготовитель ЗАО "АЗС Технология" по факсу: +7 (812)741-26-57 или по E-mail: info@azst.ru.

Адрес завода-изготовителя:

198320, Россия г. Санкт-Петербург, ул. Восстановления, д.66,

ЗАО «АЗС Технология».

Тел./факс +7 (812) 741-00-51, 741-26-57.

www.azst.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.



Для заметок

