



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.02099/24

Серия **RU** № **0494121**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукция Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RARU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "НЕОТЕХНИКА". Основной государственный регистрационный номер: 1217800037180. Место нахождения (адрес юридического лица): 190121, Россия, город Санкт-Петербург, внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения муниципальный округ Коломна, улица Александра Блока, дом № 5, Литер А, помещение 1-Н, помещение 165, офис 313. Адрес места осуществления деятельности: 196603, Россия, город Санкт-Петербург, город Пушкин, Красносельское шоссе, дом 14/28 Р. Телефон: +78001002390, адрес электронной почты: mail@neotechnology.net.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "НЕОТЕХНИКА". Место нахождения (адрес юридического лица): 190121, Россия, город Санкт-Петербург, внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения муниципальный округ Коломна, улица Александра Блока, дом № 5, Литер А, помещение 1-Н, помещение 165, офис 313. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 196603, Россия, город Санкт-Петербург, город Пушкин, Красносельское шоссе, дом 14/28 Р.

**ПРОДУКЦИЯ** Электромагнитный привод ЭМП. Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листе 1 приложения (бланк № 1002692). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.99.39-002-47497539-2023 «Электромагнитный привод ЭМП». Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 2415-НИ-01 от 11.04.2024, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2415-АСП от 26.12.2023, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RARU.11НА65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Пономарев Михаил Валерьевич, Тимасов Игорь Юрьевич. Технической документации изготовителя, приведённой на листе 1 приложения (бланк № 1002692). Схема сертификации Ic.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 2 приложения (бланк № 1002693). Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе 1 приложения (бланк № 1002692).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 16.04.2024 **ПО** 15.04.2029

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02099/24

Серия **RU** № **1002692**

### 1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Основные конструктивные части электромагнитного привода ЭМП: крышка, корпус, возвратная пружина, катушка, сердечник, заслонка, ручка, муфта сливная, тяга; микропроцессорный модуль.

**Взрывозащищенность** привода ЭМП обеспечивается взрывозащитой вида «взрывонепроницаемая оболочка d» по ГОСТ IEC 60079-1-2013 и выполнением его конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017).

### 2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Нет.

### 3. Дополнительная информация

#### 3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Привод в нераспакованном виде следует хранить по условиям хранения 2С по ГОСТ 15150-69. Изделие должно храниться в упаковке в складских помещениях, защищающих от воздействия атмосферных осадков, при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочей и других примесей.

В складских помещениях, где хранятся изделия в распакованном виде, должна обеспечиваться температура воздуха от 5°С до 40°С и относительная влажность не более 80% при температуре 25°С; при более низкой температуре без конденсации влаги - условия хранения 1 по ГОСТ 15150-69.

Назначенные сроки хранения – 2 года до переконсервации.

Назначенный срок службы – 10 лет.

#### 3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 26.12.2023.

### 4. Спецификация и идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на электромагнитный привод ЭМП с маркировкой взрывозащиты IEx db IIB T4 Gb, изготавливаемый в соответствии с техническими условиями ТУ 28.99.39-002-47497539-2023 «Электромагнитный привод ЭМП».

### 5. Основные технические данные

5.1. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-2015 ..... IP66

5.2. Защита от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75 ..... I

#### 5.3. Электропараметры:

- напряжение переменного тока, В ..... 220±10%

- максимальный потребляемый ток, А ..... 1,5

- потребляемая мощность, Вт ..... 10 (в открытом состоянии)

- мощность форсированного открытия, Вт ..... 300 (в течение 3 с после подачи питания)

5.4. Температура окружающей среды, °С ..... от минус 50 до плюс 50

5.5. Габаритные размеры и масса ..... см. техническую документацию изготовителя

### 6. Техническая документация изготовителя

6.1. Технические условия ТУ 28.99.39-002-47497539-2023 от 12.01.2023 (копия)

6.2. Руководство по эксплуатации ЮГРС.032.08.05.000РЭ от 18.12.2023 (копия)

6.3. Паспорт ЮГРС.032.08.05.000ПС от 18.12.2023 (копия)

6.4. Копии чертежей: № ЮГРС.032.008.05.000СБ от 18.12.2023, ЮГРС.032.008.05.000СВ от 18.12.2023

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)





**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02099/24

Серия **RU** № **1002693**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки "d"».	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(ф.и.о.)