

36 8910

код ОКП

**Технологический отсек  
переключения аварийных  
проливов**

**ПАСПОРТ**

**1002.00.000ПС**

## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

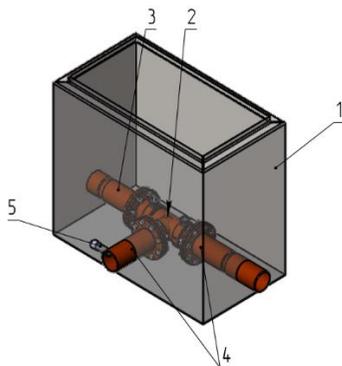
Основной функцией технологического отсека переключения аварийного пролива является размещение и защита технологического оборудования от внешнего воздействия различных факторов. В отсеке предусмотрена установка системы переключения, состоящей из трехходового распределителя потока ТРП-100 или ТРП-100Э, который выполняет функцию переключения стоков с площадки АЗС и очистными сооружениями АЗС.

Условия эксплуатации: относительная влажность до 95%; температура эксплуатации - от минус 60°C до плюс 40°C в зависимости от материала изготовления – Ст3 ГОСТ 380-2005 или 09Г2С ГОСТ 19281 – 89.

Технологический отсек аварийного пролива изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Прочность и герметичность корпуса обеспечивается за счет сварного соединения составляющих его элементов.

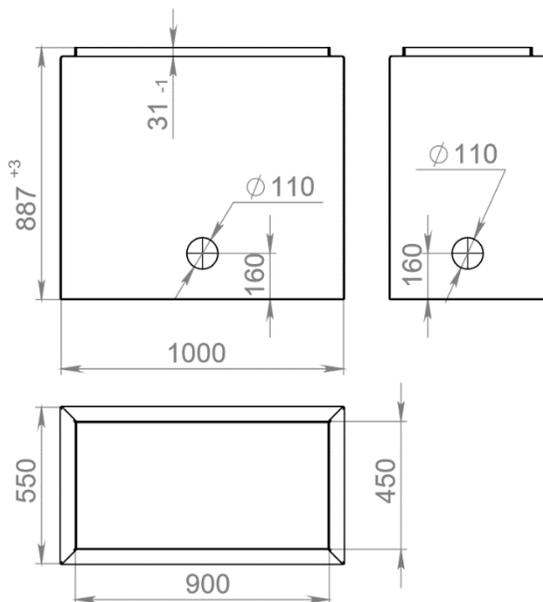
- Габаритные размеры 1200х650х900 мм
- Вес изделия 100 кг.
- Покрытие 2-х слойное, цвет серый



1. Корпус тех. отсека аварийных пролива
2. Система распределения потока ТРП Ду100 или ТРП Ду100Э
3. Ремонтная муфта Ду100
4. Врезные патрубки Ду100 с фланцами
5. Патрубок 1" с крышкой

## 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Конструкция и основные размеры корпуса представлены на рис:



2.2 Варианты исполнения возможны:

- С крышкой; без крышки
- с ТРП-100; ТРП-100Э
- Марка стали\* - СтЗпс; 09Г2С

\*В зависимости от условий эксплуатации в климатическом районе.

## 3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192.

#### **4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Монтаж, техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт должны осуществляться с учетом правил и требований РД 153-39.2-080-01 «Правила технической эксплуатации автозаправочных станций». СП 156.13130.2014 «Свод правил станции автомобильные заправочные требования пожарной безопасности»

#### **5. МОНТАЖ**

5.1. Перед началом монтажа необходимо провести его осмотр.

Проверить отсутствие повреждений, комплектность.

5.2. До проведения сварочных работ необходимо демонтировать ремонтную муфту и ТРП с прокладками во избежание деформации. Приварить трубопроводы, проверить герметичность соединения.

5.3. После монтажа восстановить нарушенное покрытие

#### **6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.**

Продукция сертифицирована.

6.1. Гарантийный срок -12 месяцев со дня продажи изделия. Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

6.2. Гарантийные обязательства теряют силу:

1. При внесении потребителем изменений в схему монтажа или конструкцию, а также при нарушении правил эксплуатации и требований данного паспорта.
2. При выполнении пуско-наладочных работ и дальнейшей эксплуатации людьми, не прошедшими специального обучения.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Технологический отсек аварийных проливов соответствует комплекту конструкторской документации, техническим условиям ТУ и признан годным к эксплуатации.

Заводской № \_\_\_\_\_

Штамп ОТК:

Марка стали		Оборудование		Наличие крышки	
Ст3	09Г2С	ТРП-100	ТРП-100Э	С крышкой	Без крышки

Дата приемки \_\_\_\_\_

## **8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **9.ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.**

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделия.

## **10.. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ И ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ.**

Тел. +7(812) 336-45-15, 16; e-mail: sale@pnsk.ru  
Адрес: 198320 Санкт-Петербург, ул. Восстановления, 66  
АО «ПО «ПНСК»

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.