

**34 2840**

код ОКП

## **БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ( БА-02М ЭМП )**

# **ПАСПОРТ**

**АНСЖ 1809.00.002ПС**

### **1. НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1 Пульт управления БА-02М ЭМП (далее по тексту БА-02М ЭМП) предназначен для дистанционного управления двумя электромагнитными клапанами с приводом АЗСТ-ЭМП, используемые в узлах наполнения УН-80Э (УН-80Эу, УН-80Эр, УН-80Эур и т.д.).

### **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

2.1. БА-02М ЭМП соответствует требованиям технических условий ТУ3428-017-43512348-2004, ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:98), ГОСТ Р 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:98).

2.2. Материалы и покупные изделия, приобретенные для изготовления БА-02М ЭМП, соответствуют требованиям действующих нормативных и технических документов и имеют сертификаты соответствия и другие документы, подтверждающие их качество и безопасность.

2.3. Технические характеристики.

2.3.1. Технические параметры.

2.3.2. Напряжение питания, В, 220 ± 10%

2.3.3. Максимальный потребляемый ток, не более, А, 1,5

2.3.4. Степень защиты оболочки от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96 не ниже, IP 43

2.3.5. Диапазон температур окружающей среды, С, от +5 до +50.

2.3.6. Нарботка на отказ – не менее, 20 000 циклов.

2.3.7. Срок службы – не менее, 10 лет

### **3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

3.1. Пульт управления БА-02М ЭМП - 1шт.

3.2 Паспорт - 1шт.

### **4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

4.1. Пульт управления БА-02М ЭМП выполнен в пластиковом корпусе D2MG на DIN рейку, производится из ударопрочного жаростойкого ABS пластика. На съемной лицевой панели расположены 2 тумблера «ОТКРЫТ-ЗАКРЫТ» и 2 светодиодных индикатора. В корпусе расположена печатная плата.

4.1. После перевода тумблера (ов) в положение «ОТКРЫТ» подается питание на электромагнитный привод (а) ЭМП узла наполнения УН-80Э-со встроенной схемой

управления PL1, размещенной в электромагнитном приводе (ЭМП), который обеспечивает:

- автоматическое переключение подаваемого на катушку напряжения с 220В на 52В (удерживающее) после открытия клапана;
- автоматический троекратный повтор подачи напряжения 220В при несрабатывании клапана (невтягивании сердечника) или в случае случайного закрытия клапана в результате кратковременного пропадания питания клапана;
- автоматическое обесточивание электропривода при заклинивании, механическом повреждении тяги поворотной заслонки или при превышении температуры электропривода более 98 градусов;
- тестирование электромагнитного привода по горению светодиодов, встроенных в микропроцессорном модуле PL1 (при снятой крышке электромагнитного привода).

4.3. Светодиодные индикаторы, расположенные на съемной лицевой панели показывают состояние работы электромагнитного привода ЭМП:

1. После подачи питания- ярко загорается(ются) светодиод(ы) на 3 сек., затем мигает(ют):
  - нормальная работа;
  - яркое свечение в течении 3 сек;
  - отображает подачу напряжения 220В, а последующее мигание- подачу удерживающего напряжения 52В.
2. Загорается(ются) светодиод(ы) 3 раза и гаснет(ут):
  - потеря подвижности сердечника в результате наличия посторонних частиц в зазоре между сердечником и стаканом;
  - механическое повреждение поворотной заслонки.
3. Не горит(ят) светодиод(ы):
  - отсутствует питание клапана;
  - обрыв цепи катушки;
  - повреждения модуля PL1.

## 5. МОНТАЖ БА-02М ЭМП

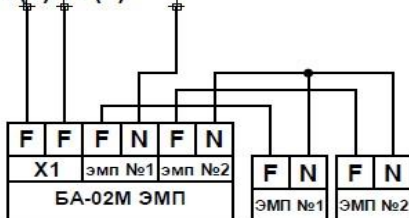
5.1. Установить пульт управления БА-02М ЭМП на DIN-рейку. Подсоединить кабель к клеммной колодке, согласно схемы (Рис. №1).

Подать питание на БА-02М ЭМП и проверить работоспособность совместно с электромагнитным(ными) приводом(ми) ЭМП.

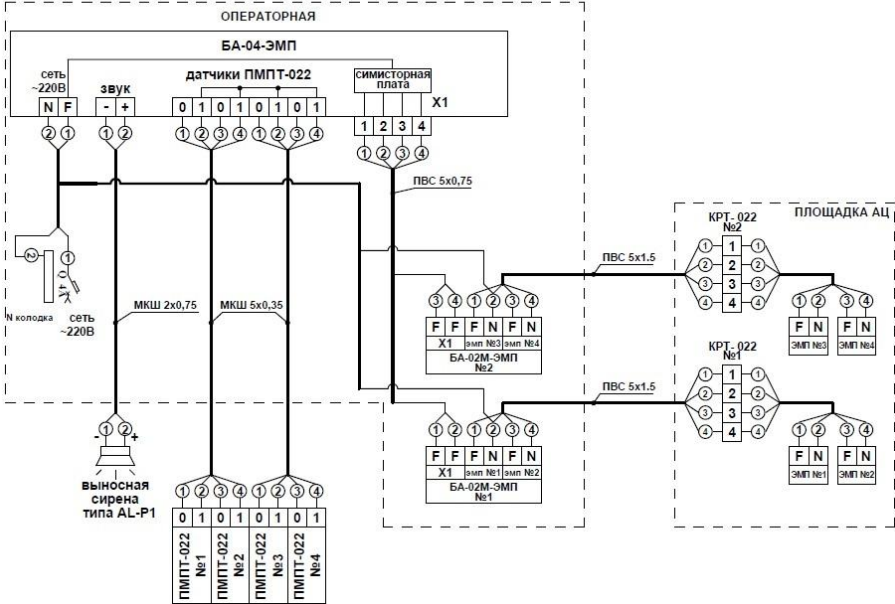
*Схема подключения пульта БА-02М ЭМП к электромагнитным клапанам узлов слива (ЭМП) и блоку автоматики БА-04 ЭМП.*

Рис. №1.

**БА-04 ЭМП**  
Разъем X1  
1к.(F) 2к.(F) N



## СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ БА-04 ЭМП; 2-х БА-02М-ЭМП; 4 ЭМП



## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Работы по эксплуатации БА-02М ЭМП, техническому обслуживанию и ремонту должны производиться в строгом соответствии с ГОСТ 30852.16-2002, ГОСТ 30852.18-2002, действующим нормативным документам, регламентирующим требования по обеспечению взрывопожаробезопасности, техники безопасности, экологической безопасности, по устройству и эксплуатации электроустановок, а также настоящего технического описания.

Условия транспортировки и хранения -2(С) по ГОСТ Р 15150-69.

Транспортировка должна производиться с обязательным соблюдением следующих требований:

при погрузке и разгрузке тару не допускается бросать и кантовать;

транспортировку производить любым видом транспорта с соблюдением правил перевозок грузов, действующим на данном виде транспорта.

Хранение БА-02М ЭМП в распакованном виде производить по ГОСТ Р 52931-2008.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАО «АЗС ТЕХНОЛОГИЯ»

Гарантийный срок эксплуатации БА-02М ЭМП – 12 месяцев со дня продажи изделия.

В течении гарантийного срока при соблюдении потребителем требований, изложенных в настоящем паспорте.



## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пульт управления БА-02М ЭМП соответствует комплекту конструкторской документации АНСЖ 1809.00.000. , техническим требованиям Технических условий ТУ 3428–017–43512348–2004 и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

Заводской № \_\_\_\_\_

### 8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации:

- № 52 – ФЗ от 30.03.1999 года (ред. от 30.12.2008 года) «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;

- № 7 – ФЗ от 10.01.2002 года (с изм. от 27.12.2009 года) «Об охране окружающей среды»;

- № 89 – ФЗ от 24.06.1998 года (в ред. 30.12.2008 года) «Об отходах производства и потребления».

### 9. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

### 10. СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Сведения о рекламациях отправлять на завод изготовитель ЗАО "АЗС Технология" по факсу: +7 (812)741-26-57 или по E-mail: azstdogovor@gmail.com.

Адрес завода-изготовителя:  
198320, Россия г. Санкт-Петербург, ул. Восстановления, д.66,  
ЗАО «АЗС Технология».

Тел./факс +7 (812)741-26-57, 741-08-59

www.azst.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.

