

34 2840

код ОКП

БЛОК АВТОМАТИКИ
(БА-02 ДРС)

ПАСПОРТ
АНСЖ.476.01ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Блок автоматики БА-02 ДРС изготавливаемый ЗАО «АЗС Технология» (далее по тексту – БА-02 ДРС) предназначен для автоматического контроля и своевременного предупреждения о накоплении нефтепродуктов, аварийном уровне жидкости в очистной установке, а также сигнала в случае обрыва цепи.

1.2. БА-02 ДРС применяется в комплекте с первичным преобразователем ПМПТ-022-ДРС.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические данные БА-02 ДРС:

| | |
|---------------------------------|--|
| Напряжение питания | ~ 220В ⁺ 15%, 50Гц |
| Потребляемая мощность, не более | 4Вт |
| Ток не более | 50мА |
| Степень защиты оболочки | IP 43 |
| Температура окружающей среды | плюс 5 ⁰ С – плюс 50 ⁰ С |

Содержит искробезопасные цепи.

2.2. Первичные преобразователи (ПМПТ-022-ДРС) используемые для БА-02 ДРС имеют уровень взрывозащиты с маркировкой IExdmПВТЗХ (вид взрывозащиты – «взрывонепроницаемая оболочка»), применяются во взрывоопасных зонах В-1г ПУЭ гл.7.3.

2.3. Время непрерывной работы БА-02 ДРС не ограничено.

2.4. Средний срок службы – 10 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. БА-02 ДРС - 1шт.

3.2. Паспорт - 1шт.

3.3. Первичные преобразователи (ПМПТ-022-ДРС) комплектуются с индивидуальным паспортом.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Блок автоматического управления выполнен в корпусе из ударопрочного полистирола.

4.2. В корпусе размещены:

- блок питания;
- микроконтроллер;
- звукоизлучатель;
- искрозащитные элементы.

4.3. На лицевой панели размещены:

светодиод «НОРМА»:

- для индикации уровня жидкости в очистной установке;

- для индикации целостности цепи с датчиком ПМПТ-022-ДРС;

светодиод «НЕФТЕПРОДУКТЫ»:



- для индикации достижения предельной толщины слоя накопившихся нефтепродуктов;

светодиод «АВАРИЯ»:

- при обрыве цепи с датчиком ПМПТ-022-ДРС;

светодиод «МАКС»:

- для индикации превышения уровня жидкости в очистной установке выше допустимого (засор);

кнопка «ТЕСТ»:

– для отключения sireны и перевода светодиода в режим постоянного свечения;

– для тестирования работоспособности БА-02 ДРС (нажать и удерживать не менее 4 сек).

4.4 Клемная колодка предназначена для подключения БА-02 ДРС с соответствующим оборудованием.

5. МОНТАЖ БА-02 ДРС

5.1 Монтаж БА-02 ДРС и установку производить в соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими требования по обеспечению пожаробезопасности, техники безопасности по устройству и эксплуатации электроустановок, а также настоящего руководства.

5.2 Блок автоматики БА-02 ДРС закрепить на стене (динрейка) в месте удобном для наблюдения, так чтобы не было прямого попадания солнечных лучей на панель прибора. Произвести электрические соединения согласно схемы (Рис.№1).

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ПРОВЕРКИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ БА-02 ДРС

При правильном соединении БА-02 ДРС с первичными приборами и подаче питающего напряжения ~ 220 В на блок автоматического управления загорается светодиод «НОРМА».

Нажатием кнопки «ТЕСТ» не менее 4 секунды, проверяется индикация светодиодов в следующей последовательности: «НОРМА», «НЕФТЕПРОДУКТЫ», «МАКС», «АВАРИЯ».

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Условия транспортирования должны соответствовать ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от минус 50⁰С до плюс 50⁰С.

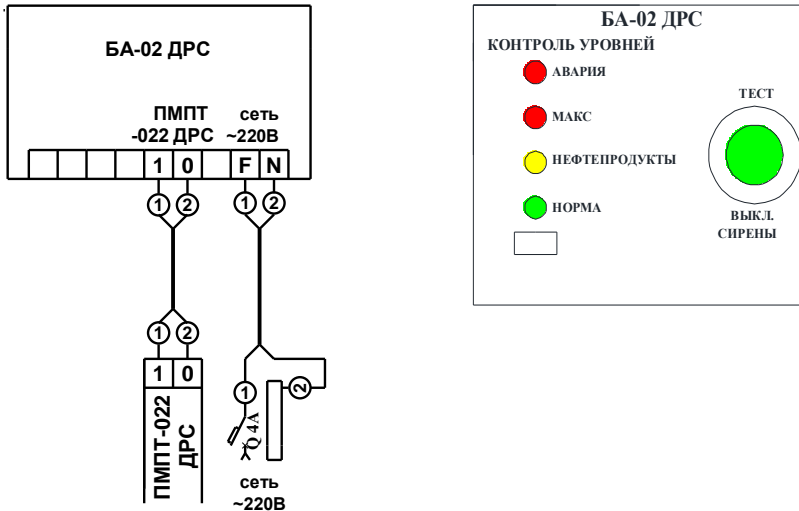
Условия хранения в упакованном виде – 5 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАО «АЗС ТЕХНОЛОГИЯ»

Гарантийный срок эксплуатации БА-02 ДРС – 12 месяцев со дня продажи изделия.



Рис.№1



9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

БЛОК АВТОМАТИКИ БА-02 ДРС соответствует комплекту конструкторской документации АНЖ 475.00.000СБ ,техническим условиям ТУ 3428-017-43512348-2004 и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Штамп ОТК _____

Дата приемки _____

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации:

- № 52 – ФЗ от 30.03.1999 года (ред. от 30.12.2008 года) «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;



- № 7 – ФЗ от 10.01.2002 года (с изм. от 27.12.2009 года) «Об охране окружающей среды»;

- № 89 – ФЗ от 24.06.1998 года (в ред. 30.12.2008 года) «Об отходах производства и потребления».

11.ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

12.СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Сведения о рекламациях отправлять на завод изготовитель
ЗАО "АЗС Технология" по факсу: +7 (812)741-26-57 или по E-mail:
azstdogovor@gmail.com

Адрес завода-изготовителя:

198320,Россия г. Санкт-Петербург, ул. Восстановления, д.66,
ЗАО «АЗС Технология».

Тел./факс +7 (812) 741-26-57,741-08-59.

www.azst.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.

